

Zum Schutz der Umwelt und des Anwenders im täglichen Umgang mit flüssigen Chemikalien wurde vom Umweltbundesamt (LTWS- Nr.31) die Veröffentlichung „Anforderungen an Chemikalienbinder“ herausgegeben.

KHL Absorber bindet Flüssigkeiten aller Art auf festen Oberflächen zuverlässig und sicher. Die feine Körnung ermöglicht das Aufsaugen von Flüssigkeiten auch in kleinen Rissen und Vertiefungen. Die Rutschfestigkeit der Oberfläche bleibt auch bei voller Sättigung des Granulates erhalten. Die absorbierten Flüssigkeiten bleiben auf Grund des speziellen thermischen Verfahrens, der Kalzinierung, auch bei voller Sättigung in der porösen Struktur eingekapselt. Das Granulat bleibt darüber hinaus hart und lässt sich nach der Anwendung leicht aufheben. KHL Absorber bindet Flüssigkeiten aller Art auf jeder festen Oberfläche. KHL Absorber Öl- und Chemikalienbinder, ist ein vollkommenes Naturprodukt aus dem Material Moler (Diatomeenerde). KHL Absorber ist ein schnellwirkendes und sicheres Bindemittel für alle Arten von Flüssigkeiten (z. B. Öle, Säuren, Basen, wässrige sowie organische Lösemittel). KHL Absorber ist rutschfest, weil das Granulat selbst bei voller Sättigung hart bleibt.

#### Kennzeichnung:

**A** = Bindemittel für Säuren

**B** = Bindemittel für basische (alkalische) Substanzen (Laugen)

**F** = Bindemittel für feuergefährliche, brennbare Flüssigkeiten

**H** = Bindemittel mit Prüfzeugnis Typ III/R

**O** = Bindemittel für oxidative Substanzen

**P** = Bindemittel für wässrige und polare Flüssigkeiten

**V** = **Vielzweckbinder**

Die Bezeichnung **Vielzweckbinder** mit der Kennzeichnung **V** wird nur Bindemitteln erteilt, die zur Aufnahme aller Chemikalien als Einzelbindemittel geprüft und zugelassen sind und somit alle Kennbuchstaben besitzen.

#### Technische Daten:

**Granulatgröße:** 0,5 mm – 1 mm

**Schüttgewicht:** 500 g/l

**Ölaufnahme:** ca. 18 Ltr. Heizöl

Wir behalten uns das Recht vor, die Produkte zu verbessern und die Spezifikationen entsprechend zu ändern, erwähnte Freigaben dieses Produktes, erfolgten teilweise auch unter anderer Bezeichnung.



#### Nutzen/Vorteilen:

- ◆ Hohes und rasches Aufnahmevermögen
- ◆ Saugt gefährliche Restmengen in Vertiefungen und Rissen auf
- ◆ Absorbierte Flüssigkeit wird in der porösen Granulatstruktur des Ölbinders festgehalten
- ◆ Umweltfreundliches Naturprodukt
- ◆ Hohe und schnelle Saugkraft bei gleichzeitiger Abfallminimierung