

Sinco Cool Cut MM-ST Vario



Merkmale: hervorragende Kühlwirkung, Fertigteile sind leicht zu reinigen.

Anwendung:

Der Anwendungsbereich erstreckt sich über alle Metalle E und NE, z.B. Stahl, unlegiert oder legiert, alle Gussorten: Stahlguss, Temperguss, Druckguss. Kupfer und dessen Legierungen, wie Messingguss, Rotguss, usw. und alle Chrom-Nickel-Legierungen.



Eignet sich hervorragend für Spangebende u. Spanlose Bearbeitung. Für spanlose Umformoperationen: Walzen, Tiefziehen, Drahtziehen, Rohrbiegen usw. Gewindeschneiden, Gewindestählen, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Aufreiben mit Reibahlen sowie Bohren und Fräsen usw.

Eigenschaften:

- Hohe Schnittgeschwindigkeit, geringen Verschleiß der Werkzeuge
- Außerordentlich hohe Standzeiten sowie genaueste Passungen
- Geringe Ausschussquoten, kein Verharzen, leichtes Entfetten mit Alkalien
- Geringer Verbrauch und kostensparendes Arbeiten
- Sehr gute Kühlwirkung, pumpenfördermöglich



Technische Angaben:

	Einheit	Methode	Sinco Cool Cut MM-ST Vario
Kin. Viskosität bei 40° C	mm ² / s	DIN 51562	14
Dichte bei 20 ° C	g / cm ³	DIN EN ISO 12185	1,01
Flammpunkt	° C	DIN ISO 2592	>180

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

Lagerung

- Lagertemperatur: 5 – 40° C
- Haltbarkeit: 36 Monate



Singoli Chemie GmbH
Steinkirchring 56/3
D 78056 VS-Schwenningen
Telefon 07720 4006
Telefax 07720 5152
www.singoli.de
info@singoli.de



Singoli Chemie Schweiz AG
Grundstrasse 10
CH 6343 Rotkreuz
Telefon 041 790 32 66
Telefax 041 790 35 48
www.singoli.ch
offerte@singoli.ch



Singoli Luxembourg S.A.R.L.
17, rue Foascht
L-5534 Remich
Telefon 26.66.45.68
Telefax 26.66.45.69
www.singoli.org
luxembourg@singoli.org



Singoli Chemie GmbH WIEN
Möllplatz 11
A-1210 Wien
Telefon 01 – 290 35 70
Telefax 01 – 290 35 70 89
www.singoli.org
info.at@singoli.org